



## CSM 7,5–20 hp

Compressori  
a vite a iniezione d'olio  
Trasmissione a cinghia

La soluzione ideale per  
le piccole imprese.

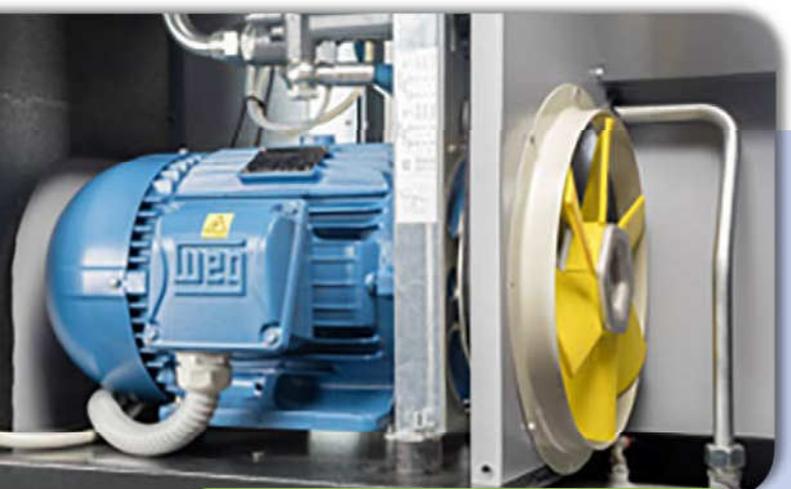


## GRANDI VANTAGGI TECNICI



### UNA SOLUZIONE COMPLETA

- Risparmiate spazio e denaro con le installazioni montate su serbatoio e comprese di essiccatore e filtri.
- La soluzione completa non solo consente di risparmiare sui costi di installazione, ma riduce anche il rischio di perdite d'aria nella vostra officina.



### AFFIDABILITÀ TOTALE

- Costruito per un ciclo di lavoro continuo al 100%.
- L'unità completa è progettata per funzionare a temperature ambiente fino a 46 °C/115 °F.
- Un impianto di ventilazione sovradimensionato garantisce basse temperature interne, aumentando la vita utile e le prestazioni del compressore



### GRUPPO VITE ROBUSTO ED EFFICIENTE

Una nuova generazione di gruppi pompanti a vite garantisce prestazioni al top unite a un ridotto consumo energetico e una lunga durata del vostro investimento.



### FORNITURA D'ARIA DI ALTA QUALITÀ

- Le unità montate su serbatoio d'aria possono essere dotate di un pacchetto per il trattamento dell'aria composto da un essiccatore a refrigerazione e filtri pre e post.
- Questo pacchetto per il trattamento dell'aria garantisce aria asciutta e molto pulita, ideale per le applicazioni più esigenti.





## CSM 7,5 - 20 hp

L'aria compressa è alla base delle attività della maggior parte delle imprese. Di conseguenza, la scelta del compressore giusto è una delle decisioni più importanti da prendere per la vostra azienda. La nostra gamma CSM è basata su un compressore a vite a iniezione d'olio con trasmissione a cinghia, robusto e affidabile - un prodotto di prima classe che può essere facilmente dotato di un serbatoio d'aria, un essiccatore a refrigerazione e dei filtri pre e post, offrendo una soluzione compatta e completa per la vostra impresa. La leggendaria reputazione del CSM si è andata consolidando nel corso degli anni grazie ai costanti investimenti della Ceccato nelle nuove tecnologie e nel miglioramento della qualità. Oggi questa gamma offre una scelta sicura di cui non vi pentirete. Portare aria fresca nella vostra azienda e sfruttate le prestazioni, la semplicità e l'affidabilità che solo Ceccato può offrire.



## Vantaggi per l'utente

### Una soluzione completa

- Design molto compatto e "tutto in uno"
  - La versione su base occupa meno di un metro quadrato
  - Disponibile su serbatoio d'aria
  - Anche con essiccatore e filtri, se necessari
- Completamente protetto per il trasporto
- Non è richiesta alcuna fondazione speciale
- Livello di vibrazioni e rumore molto ridotto
  - Facilmente installabile in officina o molto vicino al punto di utilizzo dell'aria

### Affidabilità leggendaria

- Design robusto e affidabile
- Costruito con componenti di altissima qualità
- Il gruppo rotativo a vite di nuova generazione permette di lavorare a ciclo continuo al 100% e in condizioni di lavoro molto difficili
- Un impianto di ventilazione sovradimensionata garantisce basse temperature interne, aumentando la vita utile e le prestazioni del compressore
- L'unità completa è progettata per funzionare a temperature ambiente fino a 46 °C

### Facile manutenzione e accessibilità

- Tutti i componenti collegati alla manutenzione sono situati nella parte anteriore della macchina per un'accessibilità ottimale
- Tutti i componenti collegati alla manutenzione sono in posizione strategica per una un'accessibilità ottimale
- Livello dell'olio visibile dal lato anteriore senza rimuovere alcun pannello
- Controllo facile e rapido grazie al controller
- La manutenzione e la pulizia richiedono l'intervento di una sola persona

### Risparmio sui costi

- Progettazione affidabile
- Costi di manutenzione ridotti
- Lunghi intervalli di manutenzione
- Basso consumo energetico, grazie ai motori IE3 e all'avanzato elemento a vite del compressore
- Impianti di lubrificazione e raffreddamento ad alte prestazioni

### Caratteristiche opzionali e di serie

DESCRIZIONE	Di fabbrica	In vendita
OLIO 8000H	✓	✗
Olio per uso alimentare 10	✓	✗
SERBATOIO D'ARIA 270L	✓	✗
SERBATOIO D'ARIA 500L	✓	✗
SERBATOIO D'ARIA 270L + ESSICCATORE A REFRIGERAZIONE	✓	✗
SERBATOIO D'ARIA 500L + ESSICCATORE A REFRIGERAZIONE	✓	✗
SERBATOIO D'ARIA 270L + ESSICCATORE A REFRIGERAZIONE + FILTRI PRE E POST	✓	✗
SERBATOIO D'ARIA 500L + ESSICCATORE A REFRIGERAZIONE + FILTRI PRE E POST	✓	✗
SCARICATORE DI CONDENZA A TIMER PER IL SERBATOIO D'ARIA.	✓	✗
STAFFE PER IL TRASPORTO	✓	✗
CASSA DI LEGNO	✓	✗

✓ = disponibile ✗ = non disponibile



## »»» Dati tecnici

Modello	Pressione massima di esercizio	Pressione nominale	Potenza del motore		Portata aria libera alle condizioni di riferimento *		Livello rumore **	Peso			
	Bar	Bar	kW	cv	l/min	m <sup>3</sup> /h		Base	270L Serbatoio	270L Serbatoio Essiccatore	270L Serbatoio Essiccatore e Filtri
CSM 7,5	8	7,5	5,5	7,5	846	50,8	64	160	207	242	247
	10	9,5			696	41,8					
CSM 10	8	7,5	7,5	10	1140	68,4	65	170	217	250	255
	10	9,5			996	59,8					
	13	12,5			780	46,8					
CSM 15	8	7,5	11	15	1620	97,2	69	185	232	265	270
	10	9,5			1416	85,0					
	13	12,5			1152	69,1					
CSM 20	8	7,5	15	20	1860	111,6	71	200	247	280	285
	10	9,5			1680	100,8					
	13	12,5			1332	79,9					

\* Prestazioni dell'unità misurate in conformità alla norma ISO 1217, allegato C, ultima edizione

\*\* Livello di rumorosità misurato secondo la norma ISO 2151 del 2004 utilizzando ISO 9614/2

500L Varianti montate su serbatoio. Peso = 50 kg in più. Tutte le connessioni dell'aria = G 3/4



## »»» Dimensioni

	Lunghezza mm	Larghezza mm	Altezza mm
BASE	850	720	980
270L	1543	720	1337
500L	1945	720	1468

