

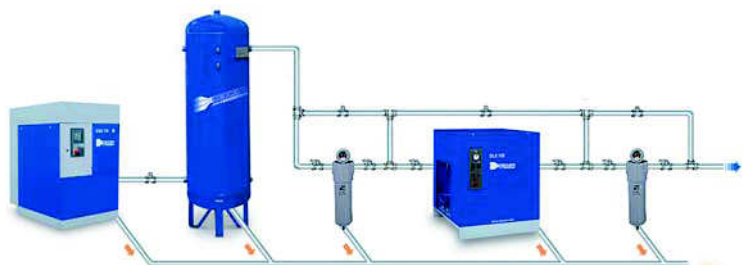


SEPARATORE ACQUA - OLIO
FOD 21 ÷ 1440

TECHNOLOGY YOU CAN TRUST

Perchè

Ogni processo di compressione, raffreddamento e trattamento di aria compressa genera condense che, a seconda della tipologia del compressore, possono contenere più o meno olio.



A titolo informativo, se analizziamo un sistema di compressione con essiccatore frigorifero della capacità di 20 m³/1', 10 bar, che lavora al 60% del carico, su due turni al giorno, per 220 giorni/anno, in un ambiente di 25 °C, con 70% di umidità relativa, avremo una produzione di condensa di circa 39.000 litri/anno.

Scaricare in fognatura, o disperdere nell'ambiente, condense inquinate da olio e/o da idrocarburi, oltre ad essere illegale, va a peggiorare la già critica situazione ambientale.

La capacità inquinante dell'olio, come ben sappiamo, è molto elevata; anche in piccole quantità, è in grado di coprire una vasta superficie d'acqua.

La raccolta e lo smaltimento di queste condense, oltre che rappresentare un costo notevole, sono anche difficili da gestire per:

- lo stoccaggio in loco,
- il trasporto presso centri specializzati nel trattamento dei rifiuti speciali,
- la tenuta di appositi registri ove previsto,
- ecc.

Se vogliamo sviluppare l'esempio di cui sopra, nel giro di un anno si deve:

- gestire lo stoccaggio di 39.000 litri di condensa industriale;
- provvedere al trasporto presso centri specializzati per lo smaltimento
- sostenere l'onere del trattamento e dello smaltimento, che se consideriamo un costo medio di 0,10 Euro/Litro, il costo si aggira sui 3.900,00 Euro.



Residui oleosi da smaltire

Condensa pulita

Separare l'olio dall'acqua di condensa sin dall'origine è senz'ombra di dubbio meno oneroso, sia per la gestione, sia per i costi in generale.

La Ceccato Aria Compressa S.p.A., sempre attenta alla tutela dell'ambiente e dal 2001 certificata UNI EN ISO 14001, propone:

FOD

- una soluzione semplice ad un grande problema;
- un aiuto all'uomo per salvaguardare l'ambiente.

Il separatore acqua/olio FOD, semplice da installare e da usare non necessita di alcun collegamento elettrico.

La separazione dell'olio si ottiene con un processo di filtrazione multistadio.

L'olio viene assorbito da particolari sostanze assorbenti inerti all'acqua che una volta sature, vengono tolte e gestite come delle normali cartucce dei filtri disoleatori.

La condensa, a fine processo, potrà essere scaricata in fognatura in accordo alle vigenti regolamentazioni locali.

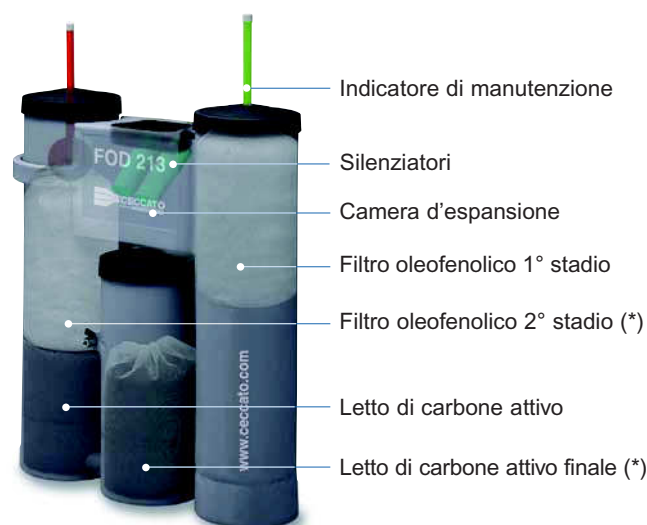
FOD una Tecnologia avanzata per il trattamento delle condense derivate dall'aria compressa.

Un avanzato sistema di filtrazione a multistadio in cascata per la separazione dell'olio dall'acqua delle condense.

Questo sistema innovativo e brevettato non risente degli effetti derivanti dallo scarico delle condense in pressione.

Le condense possono essere convogliate direttamente nel raccordo di ingresso senza la necessità di particolari collettori di raccolta.

I filtri oleofenolici galleggianti ed i carboni attivi finali, non penalizzati dalle vibrazioni, dalle scosse e dagli spruzzi, assicurano prestazioni elevate e costanti nel tempo, senza problemi di sorta.



(*) ove previsti

Principio

La condensa arriva^①, passando attraverso il filtro silenziatore^②, nella camera di espansione^③.

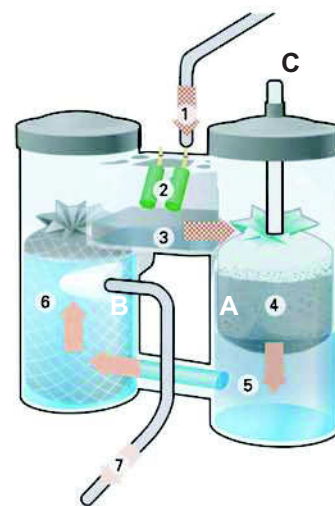
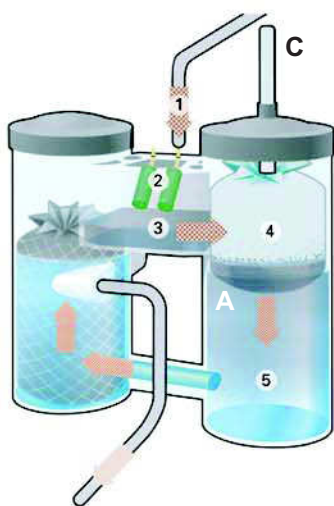
Successivamente viene fatta confluire nella torre "A", attraverso il filtro oleofenolico^④, che trattiene la maggior quantità di olio mentre lascia passare l'acqua^⑤.

Il filtro oleofenolico galleggiando assorbe pure il velo d'olio che tende a formarsi sulla superficie.

Man mano che il filtro assorbe l'olio, tende ad appesantirsi e quindi ad immergersi sempre più nel liquido, facendo rientrare l'indicatore di manutenzione "C"; fino ad affogare completamente una volta saturo.

La condensa, con ancora una piccola quantità d'olio, passa quindi nella torre "B", attraverso il letto di carbone attivo^⑥; le restanti particelle d'olio sono trattenute, mentre la condensa, praticamente esente da residui oleosi, può essere scaricata^⑦.

A seconda della taglia della macchina è possibile avere una o due serie di filtri (oleofenolico + carbone attivo).



- Separazione dell'olio per filtrazione, evitando la decantazione per una maggior sicurezza sulla salute e minor necessità di pulizie;
- Performance superiori e costanti nel tempo, indipendentemente dalla concentrazione d'olio in ingresso.
- Grande capacità di carico per ovviare al rischio di fuoriuscite di condensa in caso di improvviso aumento del flusso in ingresso.
- Semplice e robusto, facile da installare, non necessita di particolari regolazioni.
- Non richiede contenitori per il recupero dell'olio.
- Semplice nella manutenzione.
- Sono disponibili dei kit di manutenzione per qualsiasi necessità con relativi secchi per il recupero dei residui oleosi.