



»»» DRE 150  
DRE 150 IVR

»»» DRF 150-220  
DRF 180-240 IVR

Trasmissione coassiale  
Compressori a vite  
ad iniezione d'olio  
Velocità fissa e variabile

Robusti, affidabili, efficienti.  
Aria compressa  
di grande qualità.





## Vantaggi per l'utilizzatore

### Affidabilità e durata prolungata

- Meticolosa selezione dei componenti e tecnologia avanzata
- Test rigorosi
- Tubi rigidi e giunto elastico: maggiore durata e minori perdite
- Pannello di controllo Airlogic® per un semplice controllo
- Sistema di filtrazione a lunga durata

### Alte prestazioni

- Gruppo vite con due rotori a viti asimmetriche montati su cuscinetti di altissima qualità
- Motore elettrico (IE2) ad alte prestazioni
- Trasmissione coassiale ad ingranaggi per la massima efficienza ed affidabilità nel tempo
- Ventilazione di raffreddamento ottimale grazie a turbine di grandi dimensioni (ad eccezione del DRE)
- Radiatori di raffreddamento in alluminio di grandi dimensioni per garantire la massima efficienza di raffreddamento

### Facile da installare e da usare

- Bassi livelli di rumore per garantirne l'uso in ogni ambiente di lavoro
- Soluzione completa ed adattabile per ogni esigenza di aria compressa
- Collegamenti accessibili dallo stesso lato per una più facile installazione
- Facile canalizzazione dell'aria calda dall'alto

### Facile manutenzione

- Apertura porte fino a 180°, pannelli facili da rimuovere
- Facilità di accesso a tutte le parti
- Lati completamente liberi
- Nessuna attrezzatura speciale richiesta
- Pannello di controllo intuitivo Airlogic®

## »»» DRE • DRF • Trasmissione coassiale DRE • DRF IVR • Trasmissione coassiale • Velocità Variabile

Ceccato possiede un'ampia gamma di soluzioni e servizi per l'aria compressa per aiutarvi a raggiungere la massima produttività in qualunque applicazione industriale. Con la gamma DRE / DRF, si è riusciti ad ottenere una grande affidabilità ed alte alte prestazioni, mantenendo una grande facilità di installazione e di gestione.

La macchina unisce tutte le caratteristiche chiave che deve avere un compressore industriale di alta gamma oltre ad un'intelligenza integrata per aiutarvi a raggiungere una migliore produttività ogni giorno.

Sulla base di una solida esperienza tecnica e conoscenza delle applicazioni, Ceccato è il partner giusto per accompagnare le industrie nelle loro sfide quotidiane e contribuire al loro successo.



La nuova gamma DRE/DRF Ceccato offre un'ampia scelta di compressori, da 110 a 160kW, in diverse varianti di pressione e tipi di raffreddamento, trasmissione coassiale, a velocità fissa o variabile.

Tutti i compressori sono progettati per raggiungere lo stesso obiettivo: garantire la massima operatività a bassi costi di esercizio.

### »»» Velocità fissa – Regolatore di carico/scarico

Un compressore con regolatore di carico/scarico, produce una quantità d'aria costante. La regolazione del flusso è assicurata dalla valvola di aspirazione installata sul punto di ingresso aria nel gruppo vite. Questa valvola chiude l'ingresso dell'aria quando viene raggiunta la pressione di scarico, attivando il compressore in modalità di ciclo "a vuoto". Quando la pressione all'interno del circuito scende al livello prefissato, la valvola si apre e il compressore si attiva in modalità di ciclo "a carico".

### »»» Controllo velocità variabile – Modulazione della frequenza con inverter (IVR)

Un compressore a velocità variabile presenta un ciclo operativo con picchi inferiori ed un profilo aria più regolare. Queste caratteristiche sono dovute al controllo della portata dell'aria e alla produzione della sola aria necessaria all'applicazione in atto in un determinato momento. La pressione di rete viene mantenuta grazie all'impiego di un convertitore a frequenza. Di conseguenza, il compressore consuma soltanto l'energia necessaria offrendo un elevato contenimento dei costi.

Ulteriori vantaggi:

- ✓ Compatibilità elettromagnetica certificata
- ✓ Maggiore stabilità di processo
- ✓ Riduzione delle perdite d'aria
- ✓ Riavvio automatico in seguito ad un'interruzione di alimentazione
- ✓ Nessun picco di corrente, nessuna extra costo da parte dei fornitori di energia
- ✓ Minore stress sui componenti e migliore affidabilità meccanica



## »»» Caratteristiche standard

STANDARD	TRASMISSIONE COASSIALE	
	Velocità fissa	Velocità variabile
Filtro di aspirazione	standard	standard
Controllo capacitivo	standard	standard
Gruppo vite con rotor a viti asimetriche	standard	standard
Trasmissione ad ingranaggi con giunto elastico	standard	standard
Motore elettrico IP55, classe di isolamento F	standard	standard
Separatore Aria/Olio ottimizzato	standard	standard
Filtri olio	standard	standard
Radiatore Aria/Olio in alluminio	standard	standard
Regolatore di velocità turbine di ventilazione (eccetto che per il DRE)	standard	standard
Valvola di regolazione pressione olio	standard	standard
Pannello di controllo	standard	standard
Controller elettronico	standard	standard
Pannellatura di isolamento acustico	standard	standard
Antivibranti	standard	standard
Pannelli ad alta efficienza	standard	standard
Inverter integrato (solo per i modelli IVR)	✗	standard

## »»» Ampia scelta di opzioni disponibili

Condizioni speciali richiedono una cura speciale per il vostro compressore.

Caratteristiche opzionali accuratamente progettate per proteggere la vostra macchina o i diversi processi, quando è richiesto:

OPzioni	TRASMISSIONE COASSIALE	
	Velocità fissa	Velocità variabile
Alta efficienza del filtro di aspirazione esterno	✓	✓
Pannello di filtrazione antipolvere	✓	(standard)
Separatore acqua	✓	✓
Scaricatore automatico*	✓	✓
Controllo modulato	✓	✓
Relè di sequenza fasi	✓	✓
Imballo in legno	✓	✓
olio 4000 ore	✓	✓
olio 8000 ore	✓	✓
Olio di tipo alimentare	✓	✓
Recupero di energia	✓	✓

\* In combinazione con il separatore acqua



« I compressori a vite DRE / DRF offrono un'ampia gamma di opzioni per soddisfare al meglio tutte le esigenze dei clienti. »

« La manutenzione è sempre più semplice. E a costi più bassi. »

« Design avanzato. Potente ed efficiente. Struttura robusta e compatta. »

« Grazie alla sinergia tra tecnologia e design, il servizio è facilitato, la disponibilità di parti di ricambio è aumentata ed i tempi di consegna si sono ridotti. »

# Grande affidabilità e maggiore flessibilità

## »»» DRE 150 DRE 150 IVR

Il DRE è la soluzione ideale per tutti i settori che richiedono alta affidabilità e bassi costi di esercizio. Facilità di installazione, eccellente accessibilità e design semplice sono il risultato di decenni di esperienza nella progettazione e costruzione di compressori.

La trasmissione coassiale rende i compressori più affidabili, più efficienti, più compatti e meno rumorosi. Il giunto elastico trasmette il moto e assorbe eventuali sollecitazioni di torsione che possono verificarsi durante l'avviamento e l'arresto contribuendo anche a:

- Ridurre i costi energetici
- Aumentare l'affidabilità
- Diminuire le vibrazioni
- Prolungare la durata dei componenti

Il DRE IVR offre tutti i benefici per aiutarvi a ridurre i costi energetici al minimo: grazie all'inverter ad alta efficienza, integrato nel compressore in un alloggiamento ben ventilato.



## »»» Componenti



- 1 pannello filtrante
- 2 controller
- 3 armadio elettrico
- 4 radiatore aria/olio

- 5 serbatoio separatore d'olio
- 6 base
- 7 filtri olio
- 8 valvola di aspirazione
- 9 filtro aria

- 10 gruppo vite
- 11 trasmissione ad ingranaggi
- 12 motore
- 13 ventole di raffreddamento



# Un potente sistema di aria compressa per soddisfare le vostre esigenze di aria

## DRF 150-180-220 DRF 180-240 IVR

Il DRF è una soluzione compatta, robusta ed affidabile che offre molteplici vantaggi in un'unica installazione. Nulla è stato lasciato al caso: tutte le funzioni sono state pensate, progettate e qualificate, tutti i componenti sono stati accuratamente selezionati.

Per abbattere i costi di gestione, tutte le macchine DRF sono dotate di turbine di ventilazione a velocità regolata CE (commutazione elettronica). La velocità viene regolata automaticamente dalla richiesta d'aria della macchina. Ciò porta molti vantaggi:

- Livello di rumore ridotto
- Un maggior risparmio energetico
- Maggiore affidabilità, garantendo una temperatura costante e una manutenzione ridotta

Il compressore a vite DRF IVR, grazie al sistema di regolazione elettronica della velocità di rotazione del motore, consuma solo l'energia necessaria per produrre l'aria compressa richiesta dal sistema. Ciò consente di risparmiare oltre il 30% in più rispetto ad una macchina a velocità fissa di pari potenza.



### Componenti



- 1 pannello filtrante
- 2 controller
- 3 inverter
- 4 serbatoio separatore d'olio

- 5 base
- 6 refrigeratore aria/olio
- 7 filtri olio
- 8 valvola di aspirazione
- 9 filtro aria

- 10 gruppo vite
- 11 trasmissione ad ingranaggi
- 12 motore
- 13 ventole di raffreddamento

### Verifiche energetiche

La scelta di un compressore a velocità variabile vi offre una soluzione di compressione dell'aria altamente efficiente dal punto di vista energetico, che assicura un ritorno sul maggiore investimento normalmente di 1-2 anni. Per darvi un'idea più precisa del potenziale di risparmio, lo staff Ceccato ha creato il "taglia-energia", uno strumento che calcola in modo chiaro e veloce i risparmi annui derivanti dall'investimento in un compressore a velocità variabile per qualsiasi settore industriale.

Oltre a questo strumento, vi offriamo verifiche energetiche e consulenza specializzata per aiutarvi a prendere la decisione giusta al momento dell'acquisto del vostro compressore.



# TRASMISSIONE COASSIALE - Velocità fissa e variabile



## »»» Dati tecnici

VELOCITA' FISSA	Max. pressione di esercizio	Pressione di esercizio di riferimento	Portata alle condizioni di riferimento*			Potenza del motore		Livello di rumore**	Volume aria di raffreddamento	Diametro dell'uscita dell'aria compressa	Peso
			m <sup>3</sup> /h	l/min	cfm	kW	hp				
<b>Modello</b>	BAR	BAR								"	kg
<b>DRE 150</b>	7,5	7	1175	19560	692	110	150	75	15000	2"	1810
	8	7,5	1139	18960	670	110	150	75	15000		1810
	10	9,5	1025	17100	603	110	150	75	15000		1810
	13	12,5	880	14640	518	110	150	75	15000		1790
<b>DRF 150</b>	7,5	7	1192	19860	702	110	150	75	19500	3"	2931
	8	7,5	1143	19020	673	110	150	75	19500		
	10	9,5	1028	17100	605	110	150	75	19500		
	13	12,5	866	14400	510	110	150	75	19500		
<b>DRF 180</b>	7,5	7	1415	23580	833	132	180	75	19500	3"	3020
	8	7,5	1358	22620	799	132	180	75	19500		
	10	9,5	1231	20460	725	132	180	75	19500		
	13	12,5	1011	16800	595	132	180	75	19500		
<b>DRF 220</b>	7,5	7	1717	28620	1011	160	220	73	26000	3"	2830
	8	7,5	1641	27360	966	160	220	73	26000		
	10	9,5	1490	24840	877	160	220	73	26000		
	13	12,5	1231	20520	725	160	220	73	26000		

VELOCITA' VARIABILE	Pressione d'esercizio	Portata min. F.A.D. (7 bar)	Portata max. (F.A.D.) *												Potenza del motore	Livello di rumore**	Volume aria di raffreddamento	Diametro dell'uscita dell'aria compressa	Peso
			7			9,5			10			12,5							
<b>Modello</b>	BAR																	"	kg
<b>DRE 150 IVR</b>	4-10	202 3360 119	1144 19080 673	1019 16980 600	n.a. n.a. n.a.	n.a. n.a. n.a.	110 150	75	15000	3"	1860								
	4-13	142 2340 84	902 15060 531	897 14940 528	895 14940 527	883 14700 520	110 150	75	15000										
<b>DRF 180 IVR</b>	4-10	310 5160 183	1486 24720 872	1360 22620 798	n.a. n.a. n.a.	n.a. n.a. n.a.	132 180	75	19440	3"	2509								
	4-13	375 6240 221	1291 21480 758	1234 20520 724	1230 20460 722	1183 19680 694	132 180	75	19440										
<b>DRF 240 IVR</b>	4-10	276 4620 162	1820 30360 1071	1615 26940 950	n.a. n.a. n.a.	n.a. n.a. n.a.	160 220	73	26000	3"	3550								
	4-13	283 4740 167	1361 22680 801	1349 22500 792	1341 22380 789	1315 21900 774	160 220	73	26000										

\* Prestazioni dell'unità calcolate in base alla norma ISO 1217, Allegato C, ultima edizione

\*\* Livello di rumore calcolato in base alla norma ISO 2151

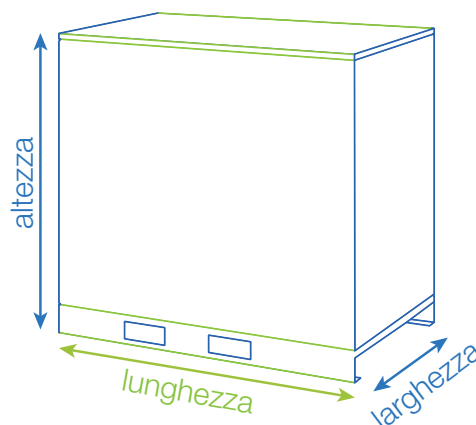
Tutti i dati tecnici si riferiscono alle macchine raffreddate ad aria senza essiccatore integrato.

Per i dati tecnici delle macchine raffreddate ad aria o delle macchine con essiccatore integrato, rivolgersi al punto vendita locale.

## »»» Dimensioni

VELOCITA' FISSA	DIMENSIONI		
Modello	lunghezza mm	larghezza mm	altezza mm
<b>DRE 150</b>	2160	1100	1600
<b>DRF 150-180</b>	2860	1500	1940
<b>DRF 220</b>	2842	1610	1992

VELOCITA' VARIABILE	DIMENSIONI		
Modello	lunghezza mm	larghezza mm	altezza mm
<b>DRE 150 IVR</b>	2160	1100	1600
<b>DRF 180 IVR</b>	2860	1500	1940
<b>DRF 240 IVR</b>	2942	1610	1992



## GRANDI VANTAGGI TECNICI

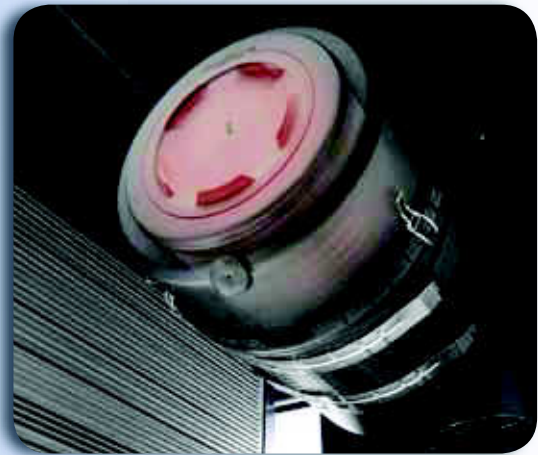
### SISTEMA INTELLIGENTE INCORPORATO

- Interfaccia grafica intuitiva per un facile monitoraggio. 27 lingue disponibili
- Svariate funzionalità integrate : timer, dual pressure band
- Programma di manutenzione e di segnalazione guasti (10 ultimi guasti)



### MAGGIORE ACCESSIBILITA' E SICUREZZA

- Radiatori per il raffreddamento montati verticalmente per una facile manutenzione
- 3 stadi di separazione aria/olio (centrifuga/gravitazionale/coalescente) per un contenuto di olio residuo < 3 ppm
- Supporti speciali per facilitare l'installazione



### PROGETTATO PER LA MASSIMA AFFIDABILITA'

- Ventole a velocità variabile (eccetto che per il DRE) basso livello di rumore, alta capacità di raffreddamento, silenziose
- Il flusso d'aria si estende su tutte le superfici dei componenti interni, raffreddandoli e proteggendoli dal calore
- radiatore aria-olio in alluminio di grandi dimensioni che raffredda efficacemente l'olio
- Pannello pre-filtrante per garantire la massima protezione dei componenti interni con la filtrazione di tutta l'aria in ingresso

