

DRB & DRB IVR  
35 - 50 HP

Solidi, semplici, intelligenti.  
Affidabilità avanzata  
nell'aria compressa





## DRB 35-50 con trasmissione a ingranaggi DRB 35-50 IVR ad azionamento diretto

L'aria compressa spinge la vostra azienda. Quindi la scelta del compressore giusto è fondamentale. Le nostre gamme DRB e DRB IVR di compressori a vite a iniezione d'olio altamente efficienti e flessibili costituiscono una scelta che soddisferà appieno le vostre esigenze. Portate aria fresca nella vostra azienda e potrete godere di ottime prestazioni e alta efficienza.

Il nuovo DRB IVR segue da vicino la richiesta di aria regolando automaticamente il regime del motore. In combinazione con il design innovativo della trasmissione diretta, ciò si traduce in un risparmio energetico medio del 35% e una riduzione media del 25% del costo del ciclo di vita di un compressore.

## Vantaggi per l'utente

### Facile installazione

- Sistemi compatti e "tutto in uno", grazie agli efficienti essiccatori integrati. La qualità dell'aria compressa può essere migliorata con il separatore dell'acqua ciclonico e il filtro a coalescenza è disponibile come opzione.
- Design innovativo
- Trasporto facile e completamente protetto
- Nessun bisogno di fondazioni speciali

### Qualità e robustezza

Componenti eccezionali e di alta qualità:

- Trasmissioni altamente affidabili, per un funzionamento silenzioso e senza problemi.
- Radiatori olio/aria ad alta capacità, la filtrazione dell'aria e il raffreddamento garantiscono meno shock termici e una vita più lunga.
- Protezione dal sovraccarico e completo controllo automatico.
- Motore resistente e di alta qualità.

### Facile manutenzione e accessibilità

- Tutti i componenti che necessitano di service si trovano nella parte anteriore della macchina consentendo un'ottima accessibilità. Basta aprire il pannello anteriore per un facile accesso per la manutenzione e la pulizia, un facile accesso ai radiatori, al filtro olio, al separatore e per la sostituzione del filtro dell'aria.
- Indicatore del livello dell'olio nella parte anteriore
- Controllo facile e veloce grazie allo sportello di servizio e al controller
- La manutenzione e la pulizia possono essere svolti da una sola persona

### Risparmio dei costi

- Minor consumo di energia grazie ai motori IE3 o alla tecnologia IVR
- Efficienza, lubrificazione e raffreddamento ottimali
- Lunghi intervalli di manutenzione

### Sicurezza

- Arresto di emergenza
- Griglia di protezione
- Quadro elettrico IP 54
- Protezione interna ed esterna per il ventilatore elettrico.

### Caratteristiche opzionali e standard

LISTA OPZIONI	Di fabbrica	In vendita
OLIO 8000H	✓	✗
RISCALDATORE CAPPOTTA	✓	✓
OLIO PER ALIMENTI 10	✓	✗
OPZIONE RECUPERO ENERGETICO	✓	✗
FILTRO DI ASPIRAZIONE PER USI PESANTI	standard su 30 e 37 kW	26 kW
OPZIONE FILTRO A COALESCENZA contenuto di olio residuo 0,1 ppm	✓ (con essiccatore)	✓ (con essiccatore)
SCARICO CON SEPARATORE ACQUA (WSD) + scarico automatico	✓	✓
RELÈ DI SEQUENZA DI FASE	✓	✗
TERMOSTATO TROPICALIZZATO	standard	standard
PRE PANNELLO FILTRAZIONE AD ALTA EFF	✓	✗
Collegamento MULTIOLOGIC	✓	✓
IMBALLO IN LEGNO	✓	✗
Controller avanzato ES 4000	✓	✗
INTERRUTTORE principale di isolamento	✓	✗

✓ = disponibile ✗ = Non disponibile



## »»» Velocità fissa

VEL. FISSA.	Pressione max. di esercizio	Potenza motore		Portata alle condizioni di riferimento		Livello rumore	Flusso aria raffreddamento	Peso	
Modello	BAR	kW	HP	m <sup>3</sup> /h	l/s	dB(A)	m <sup>3</sup> /h	FM	FM D
DRB 35	7,5	26	35	272	75	69	4800	444	513
	8,5			258	72				
	10			236	66				
	13			205	57				
DRB 40	7,5	30	40	328	91	70	4800	492	607
	8,5			300	83				
	10			275	76				
	13			240	67				
DRB 50	7,5	37	50	367	102	71	4800	514	629
	8,5			339	94				
	10			303	84				
	13			275	76				

## »»» Velocità variabile

VEL. VARIABILE	Pressione min. di esercizio	Pressione max. di esercizio	Potenza motore		Portata alle condizioni di riferimento*						Livello rumore**	Flusso aria raffredd.	Peso					
					Min FAD *		Max. FAD *											
Modello	BAR	BAR	kW	HP	7 bar		4 bar		7 bar		9,5 bar		12,5 bar		dB(A)	m <sup>3</sup> /h	FM	FM D
					m <sup>3</sup> /h	l/s	m <sup>3</sup> /h	l/s	m <sup>3</sup> /h	l/s	m <sup>3</sup> /h	l/s	m <sup>3</sup> /h	l/s			kg	
DRB 35 IVR	5,5	13	26	35	46	13	290	81	284	79	252	70	216	60	69	4800	444	513
DRB 40 IVR	5,5	13	30	40	61	17	348	97	334	93	292	81	245	68	70	4800	492	607
DRB 50 IVR	5,5	13	37	50	61	17	380	106	367	102	331	92	271	75	71	4800	514	629

## »»» Dimensioni

Modello	DIMENSIONI			
	larghezza mm	altezza mm	lunghezza IVR mm	lunghezza IVR + essiccatore mm
DRB 35 DRB 40 DRB 50	780	1580	1350	1830

