

»»» DRA IVR
10-20 Hp

Flessibile, efficiente,
intelligente:
affidabilità avanzata
nell'aria compressa





»»» DRA 10-20 IVR a trazione diretta

L'aria compressa guida la vostra azienda. Quindi la scelta del compressore giusto è fondamentale. La nostra gamma DRA IVR di compressori a vite a iniezione d'olio altamente efficienti e flessibili costituiscono una scelta che soddisferà appieno le vostre esigenze. Portate aria fresca nella vostra azienda e potrete godere di ottime prestazioni e alta efficienza.

Il nuovo DRA IVR segue la richiesta di aria regolando automaticamente il regime del motore. In combinazione con il design innovativo della trasmissione diretta, ciò si traduce in un risparmio energetico fino al 35% e una riduzione drastica del costo del ciclo di vita di un compressore fino al 25%.

»»» Caratteristiche opzionali e di serie

LISTA OPZIONI	Di fabbrica	In vendita
CONTROLLER AVANZATO ES 4000	✓	✗
CONTROLLER AVANZATO ES 4000 + COLLEGAMENTO MULTILOGIC	✓	✗
OLIO PER USO ALIMENTARE	✓	✗
OLIO 8000H	✓	✗
SEPARATORE D'ACQUA	✓	✓
SCARICATORE AUTOMATICO + SEPARATORE D'ACQUA	✓	✓
PRE E POST FILTRO A COALESCENZA	Di serie con essiccatore integrato	✗
SERBATOIO CON SCARICATORE DI CONDENSA A TIMER	Di serie	✗
DEFLETTORE SUPER SILENZIATO	✓	✓
IMBALLO IN LEGNO	✓	✗

✓ = disponibile ✗ = non disponibile

Vantaggi per l'utente

Facile installazione

- Sistema compatto e "tutto in uno"
 - Installato su serbatoio d'aria
 - Essiccatori di serie disponibili con pre e post filtri
 - Livello di rumorosità molto ridotto
 - Facilmente installabile in una sala compressori o molto vicino al punto di utilizzo dell'aria
 - Meno di un metro quadrato
- La qualità dell'aria compressa può essere migliorata dal separatore d'acqua ciclonico
- Design innovativo
- Facile trasporto con protezione completa (cassa di legno optional su richiesta)
- Nessun bisogno di fondazioni speciali

Qualità e robustezza

Componenti eccezionali e di alta qualità:

- Trasmissioni altamente affidabili, per un funzionamento silenzioso e senza problemi
- Radiatore olio/aria ad alta capacità, la filtrazione perfetta dell'aria e il raffreddamento garantiscono meno shock termici e una vita più lunga
- Protezione dal sovraccarico e completo controllo automatico
- Alta qualità e motore resistente

Facile manutenzione e Accessibilità

- Tutti i componenti collegati alla manutenzione sono situati nella parte anteriore della macchina per un'eccellente accessibilità
- Il pannello anteriore consente un facile accesso per la manutenzione, la pulizia dei dispositivi di raffreddamento o la sostituzione del filtro dell'olio, del separatore e del filtro dell'aria
- Livello dell'olio visibile dalla parte anteriore senza rimuovere il pannello frontale
- Controllo facile e veloce grazie allo sportello di servizio e al controller
- La manutenzione e la pulizia possono essere svolti da una sola persona

Risparmio sui costi

- Minor consumo di energia grazie alla tecnologia IVR e alla trasmissione diretta
- Efficienza, lubrificazione e raffreddamento ottimali
- Estesi intervalli di manutenzione

Sicurezza

- Arresto di emergenza
- Griglia di protezione
- Quadro elettrico IP 54
- Protezione interna ed esterna per il ventilatore elettrico.



>>> SOLUZIONI TECNICHE INTELLIGENTI



Le nuove versioni IVR a trasmissione diretta garantiscono requisiti energetici molto bassi e uno dei maggiori turndown della categoria.

MIGLIORAMENTO DELLA QUALITÀ DELL'ARIA

grazie a

- i nuovi filtri
- il serbatoio umido
- gli essiccatori di grandi dimensioni



RADIATORE ARIA/ OLIO DI GRANDI DIMENSIONI E FLUSSO DELL'ARIA OTTIMIZZATO PER UN EFFICIENTE RAFFREDDAMENTO



I filtri dell'aria e dell'olio, nonché il serbatoio dell'olio sono facilmente raggiungibili dal pannello principale frontale per una manutenzione facile e veloce. Va considerato che il gruppo di filtrazione di serie estende comunque gli intervalli di manutenzione.

PRESTAZIONE ENERGETICA SOLIDA ED EFFICIENTE

»»» DRA 10 - 20 IVR a trazione diretta

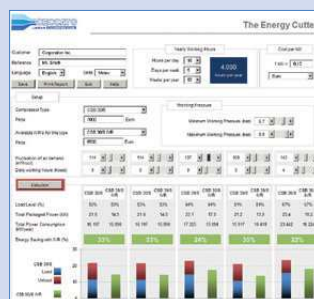


DRA 15 IVR TM 500 D

- 1 pannello prefiltrazione
- 2 arresto di emergenza
- 3 ES4000
- 4 separatore d'olio
- 5 serbatoio d'aria con barre per carrelli elevatori
- 6 quadro elettrico
- 7 convertitore
- 8 filtro dell'aria
- 9 gruppo vite
- 10 motore
- 11 ventola di raffreddamento
- 12 trasmissione diretta (IVR)
- 13 filtri pre e post
- 14 essiccatore

»»» Verifica energetica

Un compressore a velocità variabile offre potenzialmente un impianto di aria compressa ad alta efficienza energetica, con un ritorno sugli investimenti che in genere è di 1-2 anni. Per aiutarvi a decidere nella scelta di un compressore a velocità variabile o meno, Ceccato ha creato l'Energy Cutter (riduttore di energia), uno strumento che calcola in modo facile e visualizza i risparmi annui che si possono ottenere investendo in un compressore a velocità variabile per ogni specifico settore. Oltre all'Energy Cutter, Ceccato offre verifiche energetiche e consulenza specializzata per aiutarvi a prendere la decisione giusta al momento dell'acquisto del compressore.



VELOCITÀ VARIABILE	PRESSIONE MAX. DI ESERCIZIO	PRESSIONE MAX. DI ESERCIZIO	Portata alle condizioni di riferimento * 					Potenza motore		Livello acusti- co **	Flusso dell'aria d raffredda- mento
			FAD Min	Max. FAD							
	Modello	 BAR	 BAR	7 bar	5 bar	7 bar	9,5 bar	12,5 bar	 kW Hp	 dB(A)	 m³/h
DRA 10 IVR	5,5	12,5	16,3	75,5	73,5	63,5	50,0	7,5 10	62	2200	
DRA 15 IVR	5,5	12,5	15,9	111,7	109,4	88,2	72,3	11 15	64	2200	
DRA 20 IVR	5,5	12,5	15,5	137,2	133,0	111,5	83,6	15 20	65	2200	

* Portata di aria resa misurata secondo ISO 1217 ed. 4 2009

** Livello di rumorosità misurato secondo la norma ISO 2151: 2004 utilizzando ISO 9614/2



»»» Peso e dimensioni

Modello	PESO (kg)				
	FM	Serbatoio 270L	Serbatoio 500L	Serbatoio 270L D	Serbatoio 500L D
DRA 10 IVR	227	319	393	353	427
DRA15 IVR	243	335	409	371	445
DRA 20 IVR	246	338	412	391	465

DIMENSIONI (mm)			
Versione	Lunghezza	Larghezza	Altezza
FM	995	655	1045
TM 270L	1535	655	1535
TM 270L (essiccatore)	1535	655	1550
TM 500L	1935	655	1665
TM 500L (essiccatore)	1935	655	1680