



»»» CSM 7,5–20 hp

Compressori
a vite a iniezione d'olio
Trasmissione a cinghia

La soluzione ideale per
le piccole imprese.



GRANDI VANTAGGI TECNICI



UNA SOLUZIONE COMPLETA

- Risparmiate spazio e denaro con le installazioni montate su serbatoio e comprese di essiccatore e filtri.
- La soluzione completa non solo consente di risparmiare sui costi di installazione, ma riduce anche il rischio di perdite d'aria nella vostra officina.



AFFIDABILITÀ TOTALE

- Costruito per un ciclo di lavoro continuo al 100%.
- L'unità completa è progettata per funzionare a temperature ambiente fino a 46 °C/115 °F.
- Un impianto di ventilazione sovradimensionato garantisce basse temperature interne, aumentando la vita utile e le prestazioni del compressore



GRUPPO VITE ROBUSTO ED EFFICIENTE

Una nuova generazione di gruppi pompanti a vite garantisce prestazioni al top unite a un ridotto consumo energetico e una lunga durata del vostro investimento.



FORNITURA D'ARIA DI ALTA QUALITÀ

- Le unità montate su serbatoio d'aria possono essere dotate di un pacchetto per il trattamento dell'aria composto da un essiccatore a refrigerazione e filtri pre e post.
- Questo pacchetto per il trattamento dell'aria garantisce aria asciutta e molto pulita, ideale per le applicazioni più esigenti.



»»» CSM 7,5 - 20 hp

L'aria compressa è alla base delle attività della maggior parte delle imprese. Di conseguenza, la scelta del compressore giusto è una delle decisioni più importanti da prendere per la vostra azienda. La nostra gamma CSM è basata su un compressore a vite a iniezione d'olio con trasmissione a cinghia, robusto e affidabile - un prodotto di prima classe che può essere facilmente dotato di un serbatoio d'aria, un essiccatore a refrigerazione e dei filtri pre e post, offrendo una soluzione compatta e completa per la vostra impresa. La leggendaria reputazione del CSM si è andata consolidando nel corso degli anni grazie ai costanti investimenti della Ceccato nelle nuove tecnologie e nel miglioramento della qualità. Oggi questa gamma offre una scelta sicura di cui non vi pentirete. Portare aria fresca nella vostra azienda e sfruttate le prestazioni, la semplicità e l'affidabilità che solo Ceccato può offrire.



Vantaggi per l'utente

Una soluzione completa

- Design molto compatto e "tutto in uno"
 - La versione su base occupa meno di un metro quadrato
 - Disponibile su serbatoio d'aria
 - Anche con essiccatore e filtri, se necessari
- Completamente protetto per il trasporto
- Non è richiesta alcuna fondazione speciale
- Livello di vibrazioni e rumore molto ridotto
 - Facilmente installabile in officina o molto vicino al punto di utilizzo dell'aria

Affidabilità leggendaria

- Design robusto e affidabile
- Costruito con componenti di altissima qualità
- Il gruppo rotativo a vite di nuova generazione permette di lavorare a ciclo continuo al 100% e in condizioni di lavoro molto difficili
- Un impianto di ventilazione sovradimensionata garantisce basse temperature interne, aumentando la vita utile e le prestazioni del compressore
- L'unità completa è progettata per funzionare a temperature ambiente fino a 46 °C

Facile manutenzione e accessibilità

- Tutti i componenti collegati alla manutenzione sono situati nella parte anteriore della macchina per un'accessibilità ottimale
- Tutti i componenti collegati alla manutenzione sono in posizione strategica per una un'accessibilità ottimale
- Livello dell'olio visibile dal lato anteriore senza rimuovere alcun pannello
- Controllo facile e rapido grazie al controller
- La manutenzione e la pulizia richiedono l'intervento di una sola persona

Risparmio sui costi

- Progettazione affidabile
- Costi di manutenzione ridotti
- Lunghi intervalli di manutenzione
- Basso consumo energetico, grazie ai motori IE3 e all'avanzato elemento a vite del compressore
- Impianti di lubrificazione e raffreddamento ad alte prestazioni

»»» Caratteristiche opzionali e di serie

DESCRIZIONE	Di fabbrica	In vendita
OLIO 8000H	✓	✗
Olio per uso alimentare 10	✓	✗
SERBATOIO D'ARIA 270L	✓	✗
SERBATOIO D'ARIA 500L	✓	✗
SERBATOIO D'ARIA 270L + ESSICCATORE A REFRIGERAZIONE	✓	✗
SERBATOIO D'ARIA 500L + ESSICCATORE A REFRIGERAZIONE	✓	✗
SERBATOIO D'ARIA 270L + ESSICCATORE A REFRIGERAZIONE + FILTRI PRE E POST	✓	✗
SERBATOIO D'ARIA 500L + ESSICCATORE A REFRIGERAZIONE + FILTRI PRE E POST	✓	✗
SCARICATORE DI CONDENZA A TIMER PER IL SERBATOIO D'ARIA.	✓	✗
STAFFE PER IL TRASPORTO	✓	✗
CASSA DI LEGNO	✓	✗

✓ = disponibile ✗ = non disponibile



LA SOLUZIONE PERFETTA PER LE PICCOLE IMPRESE

»» CSM 7,5 – 20 hp

Facile da utilizzare, efficiente e affidabile, la gamma CSM soddisfa le esigenze di aria compressa di gommisti, officine di verniciatura, concessionari auto, officine di manutenzione, piccole aziende in generale.

Progettato per essere poco rumoroso, il CSM può essere installato praticamente ovunque in officina, senza disturbare il vostro ambiente di lavoro.

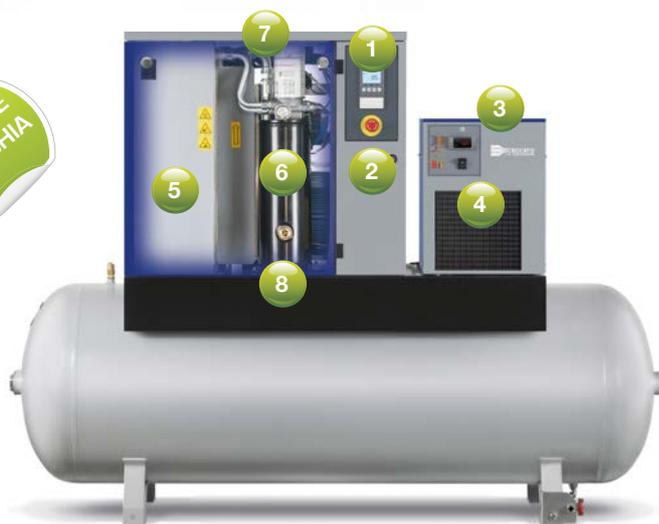
Su base o montato su serbatoio, con o senza essiccatore e filtri, il CSM è una soluzione completa per la vostra attività.



»» Components



TRAZIONE
A CINGHIA



- 1 Controller
- 2 Arresto di emergenza
- 3 Regolatore di PDP
- 4 Interruttore essiccatore

- 5 Radiatore dell'olio
- 6 Serbatoio del separatore dell'olio
- 7 Filtro dell'olio e separatore dell'olio
- 8 Vetro spia del livello dell'olio
- 9 Motore elettrico

- 10 Sistema di trasmissione a cinghia
- 11 Gruppo vite
- 12 Essiccatore a refrigerazione
- 13 Filtri di linea pre e post
- 14 Valvola di sicurezza



»» Monitoraggio, controllo e protezione intelligenti

Il Controller ES 4000 Basic offre modalità avanzate di monitoraggio e una semplice configurazione giornaliera per il controllo delle operazioni.

- Display a icone con letture di pressione e temperatura
- Ore di lavoro, ore di carico
- Avvisi di manutenzione
- Allarmi di guasto
- Veloce impostazione della pressione direttamente sul controller
- Avvio/arresto da remoto
- Riavvio automatico dopo interruzione di corrente

»»» Dati tecnici

Modello	Pressione massima di esercizio	Pressione nominale	Potenza del motore		Portata aria libera alle condizioni di riferimento *		Livello rumore **	Peso			
	Bar	Bar	kW	cv	l/min	m ³ /h		Base	270L Serbatoio	270L Serbatoio Essiccatore	270L Serbatoio Essiccatore e Filtri
CSM 7,5	8	7,5	5,5	7,5	846	50,8	64	160	207	242	247
	10	9,5			696	41,8					
CSM 10	8	7,5	7,5	10	1140	68,4	65	170	217	250	255
	10	9,5			996	59,8					
	13	12,5			780	46,8					
CSM 15	8	7,5	11	15	1620	97,2	69	185	232	265	270
	10	9,5			1416	85,0					
	13	12,5			1152	69,1					
CSM 20	8	7,5	15	20	1860	111,6	71	200	247	280	285
	10	9,5			1680	100,8					
	13	12,5			1332	79,9					

* Prestazioni dell'unità misurate in conformità alla norma ISO 1217, allegato C, ultima edizione

** Livello di rumorosità misurato secondo la norma ISO 2151 del 2004 utilizzando ISO 9614/2

500L Varianti montate su serbatoio. Peso = 50 kg in più. Tutte le connessioni dell'aria = G 3/4



»»» Dimensioni

	Lunghezza mm	Larghezza mm	Altezza mm
BASE	850	720	980
270L	1543	720	1337
500L	1945	720	1468